

# 製品説明書

038-0204-2-1

ロックペイント株式会社

品番	038 - 0204
品名	コーロック ホワイト
規格	

系 統 アクリル共重合樹脂をベースとした上塗塗料

適合規格 \_\_\_\_\_

塗装用略号 \_\_\_\_\_

特 長

- ・硝化綿ラッカーに比べて、吹付時の固形分が高くトマリが抜群です。
- ・吹放しの光沢がよく、塗り肌がなめらかです。
- ・光沢保持性、耐黄変性、付着性、耐水性がすぐれています。

用 途

- ・乗用車、バス、商業車等
- ・機械、鋼製家具などの金属製品の塗装
- ・家具、調度品他木部、木工品の塗装

塗料性状

- ・加熱残分 % 55.0
- ・粘度 KU 20 90 ~ 100
- ・塗料比重 20 1.17

## 製品安全資料及び法定表示

### ・物性値

揮発分（容量%） = 61.1  
沸点範囲 = 77.2 ~ 117  
蒸気密度（空気 = 1） = 3.2

### ・火災危険性

危険物表示 = 第一石油類（危険等級）  
引火点 = 9  
発火点 = 427  
輸出品分類 = 中引火点引火性液体  
消火器 = CO<sub>2</sub>、ドライケミカル又は泡消火器  
取扱上の注意 = （1）容器の蓋を密閉して保存してください。  
（2）容器は熱源、電気器具、スパーク及び裸火などから遠ざけてください。

### ・労働安全性

有機溶剤中毒予防規則 = 第2種有機溶剤等  
労働安全衛生法表示 = 酢酸エチル5 ~ 10%、メチルイソブチルケトン10 ~ 20%  
トルエン10 ~ 20%  
過度の蒸気の吸引 = 有機溶剤の中毒を起こすことがありますので、屋内などで使用の時は換気を十分に行ってください。  
緊急時の処置 = 新鮮空気中に移し、直ちに医師の診察をうけてください。

・反応性 = なし

- ・漏洩時の処置 = (1) 全ての火気を除去し、蒸気を吸引しないようにし、室内の換気をよくしてから、乾燥した砂などの不活性物質をかけてすくいとってください。  
(2) 廃棄物の処理の時は、その地域の廃棄物に関する法律等に十分注意してください。
  - ・その他取扱上の注意 = (1) 取扱い中は、火気厳禁を守り、有機ガス用マスク又は送気マスクを使用してください。  
(2) 取扱い中は、目にはいらないように、また皮膚にふれないように、保護眼鏡、保護手袋を使用してください。  
(3) 容器の蓋は密閉し、直射日光を避けて保存してください。
- 容 量 16 kg、3.785 L

使用方法

- ・金属部塗装
  - ・素地調整 錆、汚れ、水分、油脂分などを完全に除去し清浄な面にしてください。
  - ・金属表面処理 051ライン ロックウオッシュプライマー2液型
  - ・下塗 029ライン プライマー、プラサフ、パテ、サーフェサー
  - ・希釈剤 016 - 0038 ネオアクリルシンナー
  - ・希釈割合 80 ~ 100%
  - (重量比)
  - ・塗装方法 スプレー
  - ・乾燥時間
 

指触乾燥	15分(20)
硬化乾燥	1時間(20)
塗り重ね乾燥	5 ~ 10分(20)
- ・屋内木部塗装
  - ・素地調整 木部を傷つけないように汚れや付着物を除去し、油類は揮発油などでふき取ってください。ヤニは削り取り又は電気ゴテ焼きのうえ、揮発油でふき取ってください。
  - ・下塗 028 - 0182 ロックラッカー サンディングシーラー
  - ・希釈剤 016 - 0123 コーロックシンナー
  - ・希釈割合 80 ~ 100%
  - (重量比)
  - ・標準塗付量 0.17 ~ 0.20 kg/m<sup>2</sup>・回
  - ・塗布面積 80 ~ 95 m<sup>2</sup> / 16 kg・回
  - ・塗装方法 スプレー
  - ・乾燥時間
 

指触乾燥	15分(20)
硬化乾燥	1時間(20)
塗り重ね乾燥	5 ~ 10分(20)